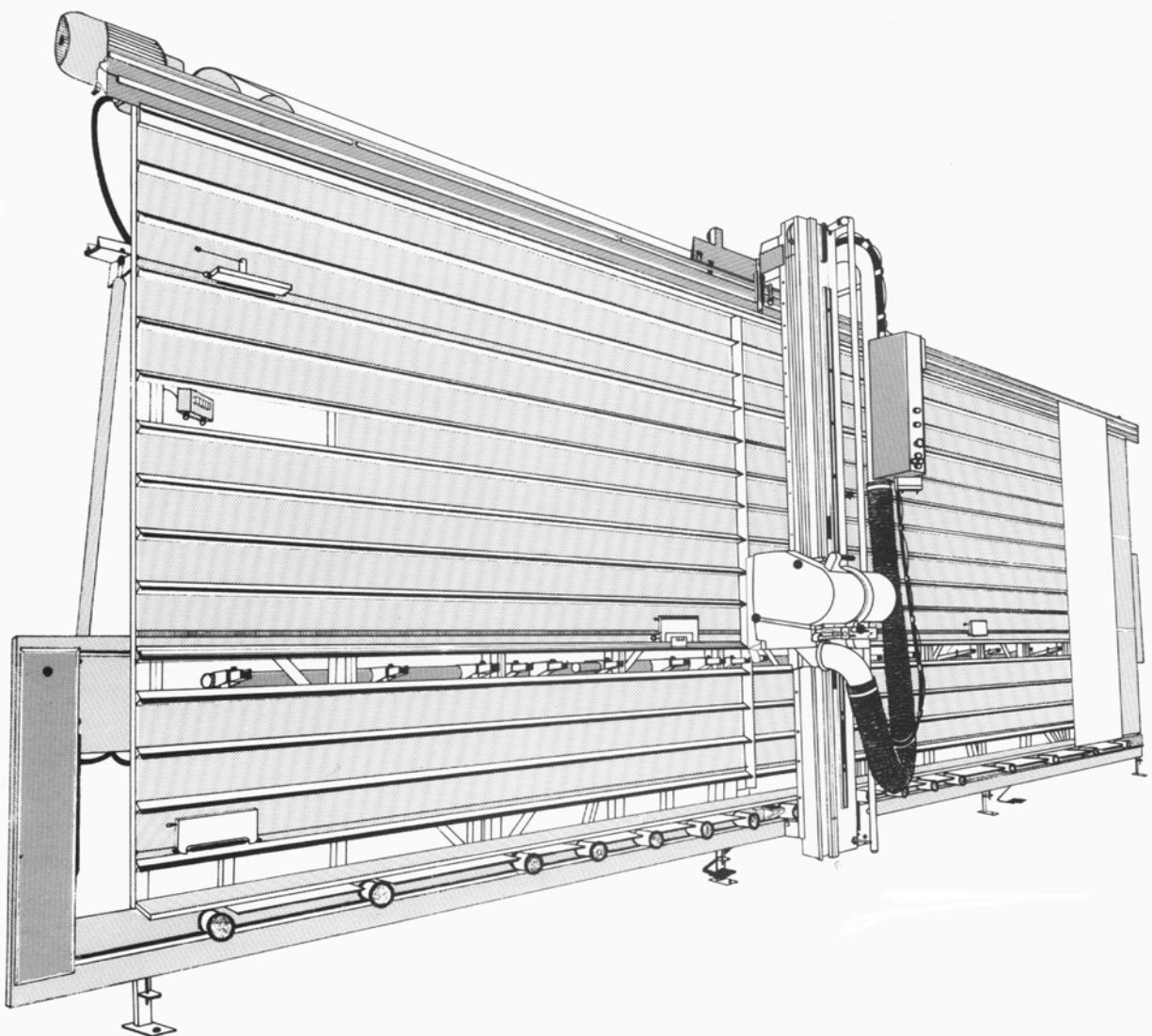

TRAVAIL DU BOIS

INSTRUCTIONS DE SECURITE

ET DONNEES TECHNIQUES



SCIE VERTICALE A PANNEAUX

TB 24

SOMMAIRE	TB 24
Objectifs	1
Description.....	2
Spécifications.....	3
Usinage.....	3
Façonnage.....	4
- Consignes générales.....	4
- Utilisation.....	4
- Constatations d'irrégularités.....	5
Instructions de sécurité.....	6
- Mesures générales de prévention.....	6
- Mesures spécifiques.....	6
Test.....	7

Les références aux articles de loi et autre documents officiels sont données à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager ni les auteurs des fiches ni le C.F.B.

Lors de la mise en application des informations fournies, il est conseillé aux lecteurs de faire appel à des organismes officiels afin de connaître la législation en vigueur.

© Centre de Formation Bois, Allée Hof ter Vleest 3, 1070 Bruxelles (voir TB 00).

Nouvelle édition revue, complétée et actualisée (2^{ème} éd. 2002)

OBJECTIFS COGNITIFS

1. CITER la fonction des éléments composant une scie verticale à panneaux.
2. EXPOSER les possibilités d'utilisation.
3. EXPLIQUER l'ordre des opérations pour scier horizontalement ou verticalement.
4. CHOISIR la lame appropriée au matériau.
5. DETAILLER le montage et le démontage de la lame.
6. NOMMER les moyens de prévention et les mesures de sécurité.

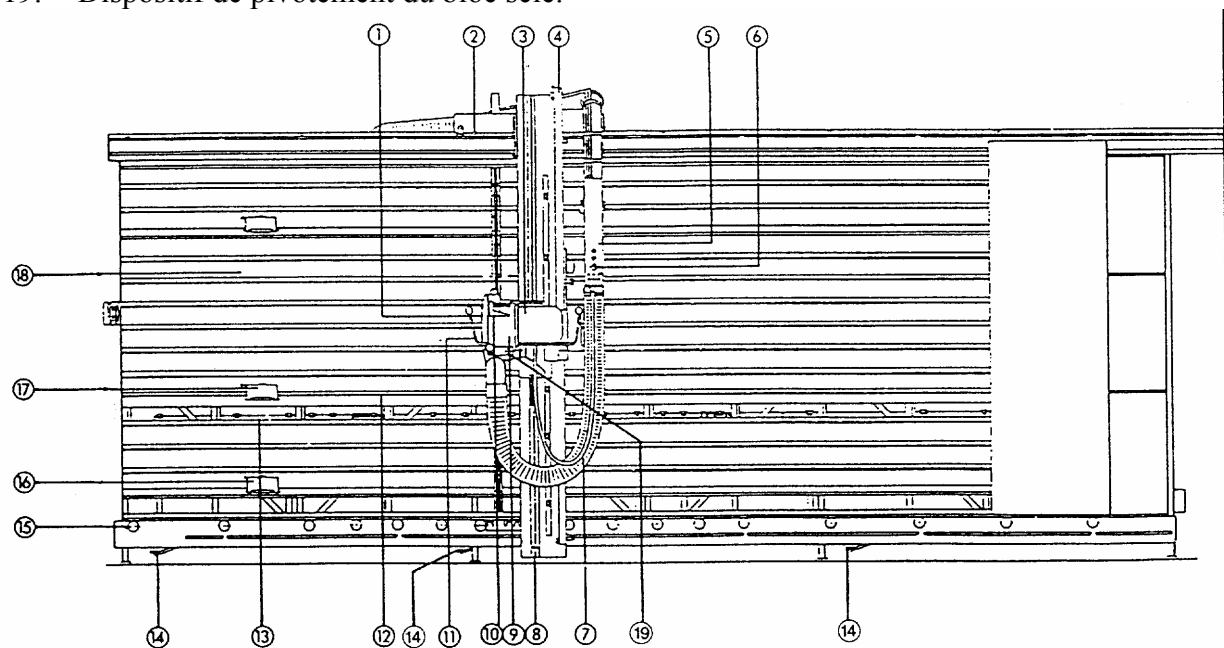
OBJECTIFS PSYCHOMOTEURS

1. REGLER les butées horizontales et verticales en fonction des échelles de mesure.
2. REMPLACER la lame de scie.
3. REGLER le couteau diviseur.
4. POSITIONNER le bloc scie (sciage vertical ou horizontal).
5. SCIER horizontalement ou verticalement.
6. MANIPULER le panneau avec soin et méthode.

OBJECTIFS COMPORTEMENTAUX

1. RESPECTER les consignes.
2. PREVENIR les dangers.
3. ADAPTER la vitesse d'avancement au matériau.
4. RANGER judicieusement les pièces sciées.
5. REPLACER le bloc scie dans la position initiale, lorsque le travail est terminé.
6. GARANTIR la sécurité (individuelle et collective).
7. REAGIR spontanément pour arrêter la machine en cas d'irrégularité.
8. AVERTIR le responsable en cas de panne ou d'anomalie.

1. Patin presseur.
2. Dispositif de blocage empêchant le déplacement latéral du **pont de sciage** lors du sciage vertical.
3. Moteur principal.
4. Dispositif de blocage empêchant le déplacement vertical du **bloc scie** lors d'un sciage horizontal.
5. Tableau de commande électrique.
6. Bouton d'arrêt d'urgence.
7. Flexible d'aspiration.
8. Double échelle de mesure pour le sciage horizontal.
9. Bloc scie avec coiffe de protection.
10. Poignée de déplacement du bloc scie.
11. Commande pour la mise en place du bloc scie.
12. Echelle de mesure pour le sciage vertical.
13. Appui central escamotable (petits panneaux).
14. Freins au pied pour bloquer les rouleaux d'appui.
15. Rouleaux d'appui inférieurs.
16. Butée auxiliaire pour sciage vertical parallèle.
17. Butée longitudinale.
18. Cadre d'appui mobile.
19. Dispositif de pivotement du bloc scie.



REMARQUES

- Cette machine peut être équipée, lors du sciage de panneaux revêtus double faces, d'un couteau de précope ou d'une unité de présciage.
- Pour le sciage oblique, un gabarit de positionnement ou un guide universel réglable de 0° à 90° s'avère indispensable.
- Un système d'aspiration à l'arrière du panneau peut compléter le système d'aspiration avant.
- La machine présente la possibilité d'être équipée d'une lecture digitale ou d'une butée automatique programmable.

SPECIFICATIONS

TB 24-3

FIRME :

TYPE :

ANNEE DE CONSTRUCTION :

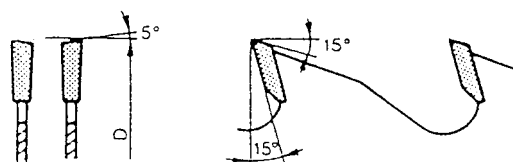
Puissance moteur : kW
Vitesse de rotation de la lame de scie (n) : tr/min
Diamètre de la lame de scie (D) : mm
Diamètre d'alésage de la lame de scie (d) : mm
Capacité maximale de sciage :
- longueur : mm
- hauteur : mm
- profondeur : mm
Vitesse d'alimentation en cas de sciage automatique : m/min

USINAGE

Lames de scie pour coupes ordinaires.

Exécution pour débits courants de panneaux de particules ou de fibres, et de bois naturels en travers fibres.

Denture alternée avec pastilles rapportées.
Nombre de dents réduit.

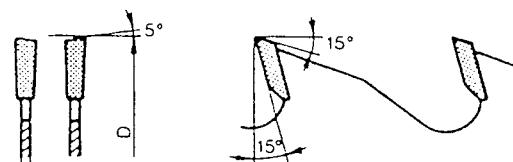


ex. : diamètre lame de scie 300 mm - 48 dents

Lames de scie universelles pour coupes nettes.

Découpe nette de panneaux plaqués, mélaminés, stratifiés, MDF, multiplex, etc. et de bois massifs en travers fibres.

Plus grand nombre de dents alternées à pastilles rapportées.

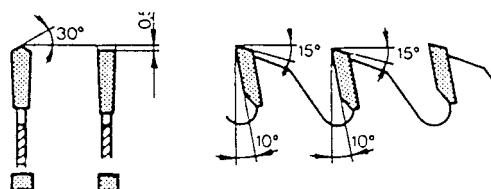


ex: diamètre lame de scie 300 mm - 60 dents

Lames de scie spéciales.

Coupe nette de panneaux stratifiés et mélaminés.

Dents à pastilles rapportées en gouge et en toit combinées.



ex. : diamètre lame de scie 300 mm - 60 dents

Remarque

Il existe actuellement une grande variété de dentures, étudiées en vue d'obtenir un rendement optimal pour chaque type de matériau à scier. Il est donc utile de consulter les fabricants de lames de scie pour déterminer l'outil le mieux adapté au travail à réaliser.

CONSIGNES GENERALES

1. Vérifier régulièrement l'état des butées.
2. Vérifier la lame : denture, état de coupe, propreté.
3. Entretenir les organes mobiles.
4. Maintenir les échelles de mesure lisibles.
5. Manipuler les panneaux avec soin et méthode.
6. Dégager la surface d'appui.
7. Pour le sciage horizontal, régler le cadre automatique d'appui mobile.

UTILISATION

1. Montage ou remplacement de la lame de scie.

- Procéder à la mise hors tension de la machine.
- Choisir la lame appropriée.
- Orienter la lame en respectant le sens de rotation.
- Régler le couteau diviseur (fig.1).

2. Sciage horizontal.

- Régler le cadre mobile afin de permettre le passage de la lame (automatique sur certaines machines).
- Placer un intercalaire dans le trait de scie pour maintenir celui-ci ouvert.
- Utiliser le support central et la butée (petites pièces).
- Maintenir la pièce à usiner.

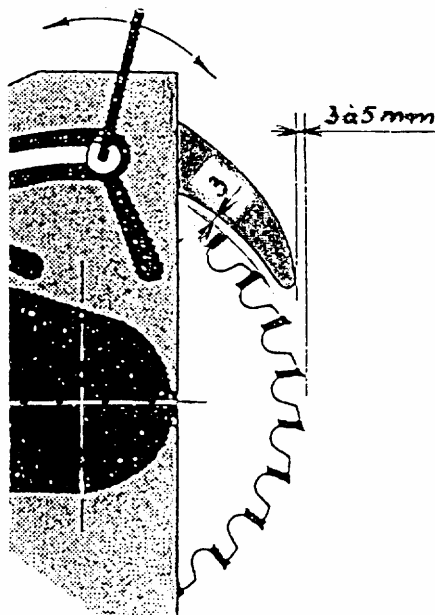
3. Sciage vertical.

- Placer le panneau sur son côté le plus long.
- Veiller à la stabilité du panneau sur le support central.
- Maintenir la pièce.

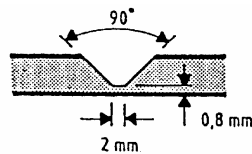
Remarque

Sur certaines scies verticales, il est possible d'adapter des fraises conçues pour réaliser des façonnages spécifiques.

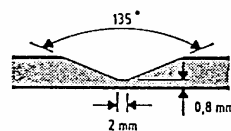
fig 1



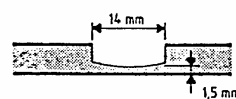
Exemples :



fraisage en V pour pliage à 90°



fraisage en V pour pliage à 135°



fraisage en U pour rainure

FACONNAGE		TB 24-5
CONSTATATIONS D'IRREGULARITES		
ANOMALIES	CAUSES	
1. Trait de sciage irrégulier.	<ul style="list-style-type: none"> - Panneau instable lors du sciage. - Denture non appropriée. - Lame de scie déformée. - Lame de scie non parallèle aux chemins de roulement. 	
2. Imprécision des dimensions.	<ul style="list-style-type: none"> - Pièce à usiner mal positionnée. - Appuis encrassés. - Echelle de mesure déplacée. - Système de blocage non serré. 	
3. Couteau diviseur coincé.	<ul style="list-style-type: none"> - Couteau diviseur déformé. - Non utilisation d'un intercalaire dans le trait de scie en cas de sciage horizontal. - Couteau diviseur et lame non alignés. - Epaisseur du couteau diviseur non conforme. 	
4. Surchauffe de la lame de scie.	<ul style="list-style-type: none"> - Couteau diviseur inadéquat. - Denture émoussée. - Lame de scie non parallèle aux chemins de roulement. - Lame de scie non appropriée. - Vitesse d'avancement mal adaptée. 	
5. Cadre mobile bloqué.	<ul style="list-style-type: none"> - Déchets empêchant le déplacement. - Ressort de suspension défectueux. - Panneau empêchant le déplacement. 	
6. Aspiration insuffisante.	<ul style="list-style-type: none"> - Sac rempli. - Conduite d'évacuation bouchée. - Succion insuffisante de l'aspiration. - Filtres encrassés. 	

MESURES GENERALES DE PREVENTION

1. Le sciage vertical se fait obligatoirement du haut vers le bas.
2. Le sciage horizontal se fait obligatoirement de la gauche vers la droite.
3. Le panneau à scier doit être stable sur l'appui inférieur ou central.
4. Le sac de l'aspiration doit être vidé en temps opportun.
5. Le filtre de l'aspiration doit être nettoyé régulièrement.
6. Le couteau diviseur doit être réglé.
7. La coiffe protectrice doit couvrir l'entièreté de la lame.

MESURES SPECIFIQUES

DANGERS	PREVENTION	MOYENS
<p>1. Contact avec la scie.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Maintenir la coiffe protectrice en position de travail. - Procéder à la mise hors tension avant les travaux d'entretien. - Mouvoir le bloc à scier en toute sécurité. - Placer les mains hors de la zone de sciage. 	<ul style="list-style-type: none"> - Consignes. - Interrupteur principal. - Poignée. - Consignes.
<p>2. Panneau instable lors du sciage.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Empêcher le coinçage de la lame. - Maintenir le panneau contre le cadre support. - Eviter de scier des bandes inférieures à 100 mm de large lors du sciage horizontal. - Eviter de scier des bandes inférieures à 50 mm de large lors du sciage vertical. - Poser le panneau sur au moins deux points d'appui. - Rigidifier les panneaux minces. 	<ul style="list-style-type: none"> - Intercalaires correspondant au trait de scie. - Patin de maintien, main. - Consignes. - Consignes. - Points d'appui suffisants. - Panneau de maintien.
<p>3. Rejet de la chute.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prévoir le maintien de la chute. 	<ul style="list-style-type: none"> - Intercalaires, soutien.
<p>4. Contact de la lame de scie avec la coiffe.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser une lame adaptée. - Vérifier la fixation de la coiffe. 	<ul style="list-style-type: none"> - Respect de diamètre maximum. - Contrôle, test.
<p>5. Surdité.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Diminuer le niveau de bruit. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser une coiffe étouffant le bruit. - Utiliser des lames de scie antibruit. - Utiliser une protection auditive.

1. Citez quatre causes qui peuvent entraîner une erreur de dimension lors du sciage.
2. Sur un croquis, indiquez la position du couteau diviseur par rapport à la lame.
3. Citez cinq mesures générales de prévention à respecter lors du sciage.
4. Citez quatre anomalies que l'on peut constater lors du sciage.
5. Citez 4 dangers pouvant survenir lors du sciage.
6. Quels sont les points à considérer lors du montage ou du remplacement de la lame ?