

100^{ÈME} NUMÉRO

Nous ne pouvons rêver d’une si belle conjonction des calendriers avec ce **100^{ème}** numéro de notre Lettre d’Informations publié en ce mois de mai et plus particulièrement de la célébration ce jour du **1^{er} mai**, fête du Travail et de la symbolique de progrès sous-tendue par tant de luttes.

Si fête du travail et muguet sont associés depuis le 19^{ème} siècle, et qu’il est de coutume de l’offrir comme porte-bonheurs, il est important de rappeler que le muguet reste une **plante toxique**, et il ne faut pas porter à la bouche ni les feuilles, ni les fleurs, ni les fruits, ni même l’eau du vase contaminée par le suc de la plante.

Prenez donc vos précautions avec les jeunes enfants !

Bonne fête du Travail à toutes et tous,
Pour la Direction du SIPPT,
Olivier Delzenne



RÉTROSPECTIVE ET RETOUR SUR QUELQUES OUTILS

Avec ce 100^{ème} numéro, nous vous proposons de revenir sur quelques outils pratiques proposés au cours des différents numéros et au travers de notre site internet www.sippt.be.

- **Tableau dynamique de suivi des entretiens et contrôles périodiques**

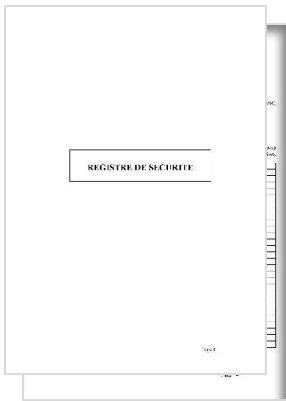
L’objectif est de proposer, en une page unique, un **calendrier dynamique** de ces réalisations avec mise en évidence des dates limites voire dépassées par rapport aux dates de réalisation passées.

Type	Intervalle	Prochain contrôle	Statut	Qui	Remarques
Entretien	1 an	01/05/2019	R	Responsable	Entretien annuel de la machine à vapeur
Contrôle	1 an	01/05/2019	O	Responsable	Contrôle annuel de la machine à vapeur
Entretien	1 an	01/05/2019	V	Responsable	Entretien annuel de la machine à vapeur
Contrôle	1 an	01/05/2019	V	Responsable	Contrôle annuel de la machine à vapeur
Entretien	1 an	01/05/2019	V	Responsable	Entretien annuel de la machine à vapeur
Contrôle	1 an	01/05/2019	V	Responsable	Contrôle annuel de la machine à vapeur

Si la périodicité a été respectée la cellule passera en **vert**, sinon la cellule passera en **rouge** ; à l’approche de la prochaine échéance, elle vire alors à l’**orange**.

En outre, le document précise au titre du suivi de classement et de facilités de liaison entre documents la localisation de la technique dans le **registre de sécurité**.

- **Registre de sécurité « prêt à l'emploi »**



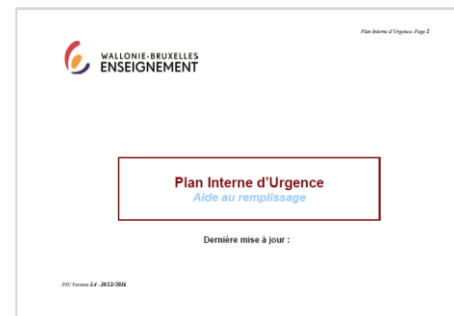
Le registre de sécurité justement, document dont la tenue est une obligation légale au sein de chaque entreprise a fait l'objet d'une modélisation qui est régulièrement augmentée et actualisée, avec l'objectif sous-tendu de pouvoir également servir de tableau de bord de l'état de santé de la politique de prévention au sein de chaque établissement.

Synthèse des actions et préventions mises en œuvre, il doit être tenu à la disposition du bourgmestre et du fonctionnaire compétent.

Son contenu et ses mises à jour sont détaillées sur notre site internet à la [page dédiée](#).

- **Modèles de plans internes d'urgence et mode d'emploi au remplissage**

S'agissant d'une obligation légale, ces modèles visent à faciliter l'approche des scénarios d'urgences qui pourraient malheureusement frapper un jour nos établissements et permettre de faciliter l'écriture du Plan interne d'Urgence. Ces modèles de documents font l'objet d'une révision très régulière et de compléments nouveaux comme des recommandations en cas de coupure de courant/délestage ou encore de recommandations types en cas d'alerte terroriste.



Tout comme le modèle de registre, chaque Direction d'établissement se doit de s'approprier ce document pour qu'il reflète, après réflexions et incorporations des données utiles, la stricte réalité du terrain. Ce PIU doit être régulièrement éprouvé sur le terrain pour s'assurer de sa bonne compréhension et des actions rapides liées.

Ces propositions de modèles de documents, disponibles pour les secteurs « administration » et « scolaire du réseau WB-E » font l'objet d'une vaste documentation sur notre internet dans la [section consacrée](#).

Ces plans internes d'urgence sont de prime importance dans la mesure où leurs bonnes implémentations dans les établissements visent à réduire les délais de latence et d'incertitudes d'actions pour intervenir correctement et prévenir l'aggravation d'un sinistre et de son impact.

- **Programme informatique d'analyses de risques « Ateliers »**

Visant à systématiser les analyses de risques dans un secteur davantage accidentogène, cette [application](#)

TOUR		OUI	NON
Marque :	Numéro de série :		
Type :	Année de fabrication :		
Points généraux			
La machine possède-t-elle un marquage CE (présomption de conformité) ?	PC001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les commandes sont-elles affichées ?	PC005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'identification des commandes est-elle intuitive et compréhensible ?	PC004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y a-t-il un arrêt d'urgence de type coup de poing (ouvia sur fond jaune à réarmement) ?	PC005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Utilise-t-on des équipements de protection individuelle ?	PC006	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les commandes de manœuvre permettent-elles de voir les zones dangereuses ?	PC007	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les commandes de manœuvre sont-elles hors des zones dangereuses ?	PC008	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'axe de circulation autour de la machine est-elle suffisante ?	PC009	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La machine est-elle posée sur une surface stable ?	PC010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La signalisation de sécurité (pictogrammes) est-elle affichée (risques résiduels) ?	PC011	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y a-t-il un miroir de vision ?	AE01	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les boutons de commande sont-ils conformes à l'A.R. des équipements de travail (vit encadré et rouge) ?	AE02	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe-t-il une protection contre les chocs électriques par contact indirect (Disjoncteur différentiel 30mA ou 10mA) ?	AE03	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'alimentation électrique présente-t-elle un risque de choc électrique par contact direct (câble dénudé, connexion apparente, etc.) ?	AE04	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Le câble électrique est-il protégé mécaniquement ?	AE05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y a-t-il un switch interdisant la mise en route lorsque la protection est démontée sans outil spécifique ?	AE06	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les pièces travaillantes sont-elles protégées (protection de particules, etc.) ?	PC004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Les éléments en mouvement sont-ils protégés (éléments mobiles dangereux) ?	PC003	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Points spécifiques			
Le système de blocage des pièces à suinter est-il fonctionnel et en bon état ?	MOC01	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'appareil est-il muni d'une butée de fin de course (Charnet porte ouvert) ?	MOC04	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'appareil est-il muni d'un hac permettant la pose des outils ?	MOC06	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La clé de mandrin est-elle munie d'un système d'éjection ?	MOC07	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

visée à permettre de déceler et d'analyser la plupart des risques présents dans les ateliers scolaires comme dans les ateliers des ouvriers d'entretien présents dans les établissements scolaires du réseau d'enseignement WB-E.

Le programme « Ateliers » permet la rédaction d'un rapport de visite réalisé dans un ou plusieurs ateliers présents dans un ou plusieurs bâtiments en tenant compte des trois volets administratif, bâtiment et machines en vue d'établir les mises en conformité à planifier.

• **Aide aux analyses de risques « incendie »**

La Direction du SIPPT, en collaboration avec le SIPP de la Province du Hainaut, a établi des outils permettant de réaliser cette analyse des risques.

Fiche 1 : Lutte contre l'incendie	☺	☹	☹	☹	☹	P.A.	n° photo	Remarques
I. Moyens de lutte								
a) Absence de moyens de lutte								
b) Extincteurs adéquats et judicieusement disposés (accrochés)	X							En ordre, réalisé conformément à l'avis des Pompiers
c) Extincteurs contrôlés	X							En ordre, contrat avec une société agréée
d) Dévidoirs (RIA) judicieusement réparés	X							En ordre, réalisé conformément à l'avis des Pompiers
e) Dévidoirs en bon état (vanne, lance, tuyau, tambour)				X				Matériel jamais entretenu et non fonctionnel
f) dévidoirs en bout de ligne (bâtiment élevé) muni d'un manomètre						X		Non concerné car bâtiment bas
g) dévidoirs contrôlés par une société spécialisée				X				Pas de contrôle des équipements
h) Moyens de lutte clairement indiqués (pictogrammes)		X						Certains pictogrammes doivent encore être placés
i) Moyens de lutte accessibles		X						A proximité du bureau 0A001 : Stockage devant extincteur
II. Signalisation et évacuation								
a) Signalisation visible et bien disposée (pictogrammes)								
b) Plans d'évacuation affichés								
c) Point de rassemblement identifié								
f) Présence du numéro de l'étage sur palier cage d'escaliers et ascenseur								
b) Signalisation d'évacuation suffisante								
c) Signalisation visible et bien disposée (pictogrammes)								
d) Plans d'évacuation affichés								
e) Point de rassemblement identifié								
f) Présence du numéro de l'étage sur palier cage d'escaliers et ascenseur								

Les fichiers, spécifiques aux secteurs scolaire du réseau WB-E et non scolaire, sont **téléchargeables sur notre site Internet.**

Fruit d'une analyse participative avec les différents acteurs concernés, cette analyse porte sur

- La lutte contre l'incendie;
- Les voies d'évacuation;
- Le compartimentage;
- Les locaux techniques et des lieux de stockages;
- L'extérieur et les accès Pompiers.

• **Check-liste D.I.U et notes de sécurité**

Outre **différents documents de supports et explicatifs** de réglementation, afin de la guider dans ses analyses en matière de sécurité et de prévention des constructions et rénovations, il est mis à disposition (sur l'intranet du Ministère) de la Direction générale des Infrastructures du MFWB un document dynamique d'analyse en rapport avec la « note technique relative aux prescriptions et procédures de sécurité à respecter lors de l'étude et de la réalisation de travaux de construction et de rénovation des bâtiments » permettant d'assister à la rédaction d'une note de sécurité.



Regroupés sur la plateforme **www.sippt.be**, vous pourrez aussi y retrouver d'autres outils et informations comme un registre-type des produits dangereux exploités sur site, différents manuels et documents pratiques relatifs à l'hygiène en cuisine, des check-listes liées à aux exercices d'évacuation, ...

A découvrir ou redécouvrir certainement sans modération ...

Au travers de ce numéro 100, nous voulions vous remercier pour votre fidélité et vos contributions à la sécurité et à la prévention dans nos établissements.

N'hésitez pas à nous revenir avec des suggestions de thématiques que vous souhaiteriez voir aborder dans cette Lettre d'informations qui est avant tout la vôtre !